

Caractéristiques

AMANELO Cumulus C50	Version	2.1
	Dimensions (Hauteur x Largeur x Profondeur)	1050 x 390 x 575 mm
	Poids	70 kg
	Dimensions avec emballage renforcé (Hauteur x Largeur x Profondeur)	1400 x 550 x 750 mm
	Poids avec emballage renforcé	133 kg
	Couleur	Vert
	Fabriqué en tôle d'acier galvanisé avec peinture polyester de haute résistance à la corrosion	
Performance	Génération nominale, à 30 °C et 80 % HR (± 10 %)	52 l/jour
	Consommation nominale par litre, à 30 °C et 80 % HR (± 10 %)	0,42 kWh/l
	Génération spécifique, à 23 °C et 60 % HR (± 10 %)	28 l/jour
	Consommation spécifique par litre, à 23 °C et 60 % HR (± 10 %)	0,61 kWh/l
	Niveau de pression acoustique à 1m	72,7 dB (A)
Alimentation électrique	Alimentation électrique (Autres tensions disponibles)	230V-I-50Hz
	Puissance nominale	1 kW
	Puissance spécifique	0,8 kW
	Type de prise de courant	Type F
Circuit frigorifique	Réfrigérant	R134a
	Batterie d'évaporation intégrée dans des tubes en cuivre et des ailettes en aluminium	
	Batterie de condensation construite en tubes de cuivre et ailettes en aluminium	
Circuit d'air	Débit d'air nominal	V1 : 150 m³/h ; V2 : 150 m³/h
	Préfiltre à air	No
	Filtre à air	Filtre à air M5
Circuit hydraulique	Tube en polyéthylène linéaire de basse densité de qualité alimentaire	
	Débit d'eau nominal	1 l/min
	Stockage interne d'eau	9 l
	Compatibilité du réservoir d'eau externe	No
	Traitement de l'eau	Filtre à Sédiments, Filtre à Charbon Actif, Filtre à Ultrafiltration, Filtre à Zéolite, Filtre à Minéralisation et Lamp Ultraviolet
Circuit électrique et de contrôle	Contrôle	Emerson DCS, Dixell XW60VS
	Display	Indicateurs de fonctionnement et accès via affichage interne
	IoT	No
	Tableau électrique et de contrôle avec protection thermique, magnétothermique et différentielle Sécurités du contrôle, alarmes, cycle de travail et dégivrage	
Dispositifs de sécurité	Protection contre les niveaux anormaux de pression de réfrigérant pour haute et basse pression	
	Protections thermiques moteur de réinitialisation automatique (compresseur et ventilateur)	
	Fusibles de protection et mise à la terre générale du tableau électrique	
Limites	Limites de température	10 °C to 45 °C
	Limites de humidité relative	10 % to 100 %
	Limites de stockage	-15 °C à 70 °C
Optionnel	Alimentation alternative	Autres couleurs
	Milieu marin	Compatible avec solaire
	Kit de consommables	Kit de pièces de rechange
	Type de prise de courant	

AMANELO C50

50 Litres
par jour
0,9 Kw



0,39 kWh/litre
Compact
et portable



Eau Pure



Durable



Efficace



Plug & Drink



Autonome

Génération (litres par jour)

		Température (°C)							
		45	40	35	30	25	20	15	10
Humidité Relative (%)	100	55	55	58	57	36	28	22	17
	90	54	54	56	56	37	29	23	15
	80	53	53	55	52	38	29	23	12
	70	51	49	47	44	32	25	19	9
	60	42	42	41	36	28	22	12	
	50	31	29	28	26	20	17	8	
	40	21	19	19	16	14	9		
	30	17	14	13	11	9			
20	13	12	12	8					

Consommation (kWh par litre)

		Température (°C)							
		45	40	35	30	25	20	15	10
Humidité Relative (%)	100	0,55	0,52	0,48	0,44	0,54	0,60	0,64	0,67
	90	0,53	0,51	0,47	0,43	0,53	0,57	0,62	0,67
	80	0,52	0,49	0,46	0,42	0,49	0,55	0,61	0,80
	70	0,52	0,51	0,51	0,48	0,55	0,59	0,67	1,06
	60	0,60	0,57	0,55	0,53	0,61	0,67	0,89	
	50	0,77	0,74	0,70	0,68	0,72	0,74	1,07	
	40	1,01	0,99	0,95	0,92	0,92	1,06		
	30	1,16	1,16	1,16	1,11	1,05			
20	1,30	1,30	1,30	1,30					

Caractéristiques

Il fournit une eau de la plus haute qualité pour maisons, bureaux, hôtels, hôpitaux, bâtiments publics, etc.

Il évite les besoins de stockage de l'eau et la production de déchets plastiques.

Aucune installation de plomberie est nécessaire, il suffit d'avoir accès à une alimentation électrique.

Il suffit de brancher et de boire.

Plusieurs options de purification de l'eau sont disponibles.