

Caractéristiques

AMANELO Stratus S200	Version	3.1
	Dimensions (Hauteur x Largeur x Profondeur)	1905 x 600 x 800 mm
	Poids	190 kg
	Dimensions avec emballage renforcé (Hauteur x Largeur x Profondeur)	2190 x 770 x 910 mm
	Poids avec emballage renforcé	292 kg
	Couleur	Blanc
	Fabriqué en tôle d'acier galvanisé avec peinture polyester de haute résistance à la corrosion	
Performance	Génération nominale, à 30 °C et 80 % HR (± 10 %)	170 l/jour
	Consommation nominale par litre, à 30 °C et 80 % HR (± 10 %)	0,22 kWh/l
	Génération spécifique, à 23 °C et 60 % HR (± 10 %)	110 l/jour
	Consommation spécifique par litre, à 23 °C et 60 % HR (± 10 %)	0,32 kWh/l
	Niveau de pression acoustique à 1m	65 dB (A)
Alimentation électrique	Alimentation électrique (Autres tensions disponibles)	230V-I-50Hz
	Puissance nominale	1,6 kW
	Puissance spécifique	1,5 kW
	Type de prise de courant	Type F
Circuit frigorifique	Réfrigérant	R134a
	Batterie d'évaporation intégrée dans des tubes en cuivre et des ailettes en aluminium	
	Batterie de condensation construite en tubes de cuivre et ailettes en aluminium	
Circuit d'air	Débit d'air nominal	V1 : 650 m³/h ; V2 : 1200 m³/h
	Préfiltre à air	Préfiltre 60 ppi
	Filtre à air	Filtre à air F7
Circuit hydraulique	Tube en polyéthylène linéaire de basse densité de qualité alimentaire	
	Débit d'eau nominal	P1: 1 l/min ; P2: 11 l/min
	Stockage interne d'eau	16.5 l
	Compatibilité du réservoir d'eau externe	Maximum 200 l avec recirculation
	Traitement de l'eau	Filtre à Sédiments, Filtre à Charbon Actif, Filtre à Ultrafiltration, Filtre à Zéolite, Filtre à Minéralisation et Lamp Ultraviolet
Circuit électrique et de contrôle	Contrôle	Emerson PLC, Dixell IPG208D-10021
	Display	Indicateurs de fonctionnement et accès via Wireless Control
	IoT	Optionnel
	Tableau électrique et de contrôle avec protection thermique, magnétothermique et différentielle	
Sécurités du contrôle, alarmes, cycle de travail et dégivrage		
Dispositifs de sécurité	Protection contre les niveaux anormaux de pression de réfrigérant pour haute et basse pression	
	Protections thermiques moteur de réinitialisation automatique (compresseur et ventilateur)	
	Fusibles de protection et mise à la terre générale du tableau électrique	
Limites	Limites de température	10 °C to 45 °C
	Limites de humidité relative	10 % to 100 %
	Limites de stockage	-15 °C à 70 °C
Optionnel	Alimentation alternative	Autres couleurs
	Milieu marin	Compatible avec solair
	Kit de consommables	Kit de pièces de rechange
	WaterSanit	Type de prise de courant
	Eau chaude/froide	

AMANEEO S200

170 Litres par jour
1.6 Kw



0.22 kWh/Litre
Compatible avec
réservoir externe



Eau Pure



Durable



Efficace



Plug & Drink



Autonome

Génération (litres par jour)

		Température (°C)							
		45	40	35	30	25	20	15	10
Humidité Relative (%)	100	180	185	190	202	156	126	99	79
	90	175	179	182	183	148	119	91	75
	80	167	171	175	170	140	113	83	51
	70	160	164	153	148	125	101	72	38
	60	143	146	139	126	110	88	52	
	50	105	107	103	92	85	68	36	
	40	76	77	71	65	59	46		
	30	60	58	52	48	45			
20	48	45	40	36					

Consommation (kWh par litre)

		Température (°C)							
		45	40	35	30	25	20	15	10
Humidité Relative (%)	100	0,28	0,26	0,24	0,22	0,27	0,30	0,32	0,35
	90	0,28	0,26	0,24	0,22	0,27	0,29	0,32	0,35
	80	0,28	0,26	0,24	0,22	0,26	0,29	0,32	0,42
	70	0,29	0,27	0,27	0,25	0,29	0,31	0,35	0,50
	60	0,32	0,30	0,29	0,28	0,32	0,35	0,47	
	50	0,42	0,40	0,38	0,37	0,39	0,40	0,58	
	40	0,57	0,55	0,53	0,51	0,51	0,59		
	30	0,68	0,68	0,68	0,65	0,62			
20	0,80	0,80	0,80	0,80					

Caractéristiques

Il fournit une eau de la plus haute qualité pour maisons, bureaux, hôtels, hôpitaux, bâtiments publics, etc.
 Il évite les besoins de stockage de l'eau et la production de déchets plastiques.
 Aucune installation de plomberie est nécessaire, il suffit d'avoir accès à une alimentation électrique.
 Il suffit de brancher et de boire.
 Plusieurs options de purification de l'eau sont disponibles.