

Caractéristiques

AMANELO Stratus S50

Version	3.8
Dimensions (Hauteur x Largeur x Profondeur)	1505 x 400 x 530 mm
Poids	115 kg
Dimensions avec emballage renforcé (Hauteur x Largeur x Profondeur)	1740 x 600 x 830 mm
Poids avec emballage renforcé	176 kg
Couleur	Blanc
Fabriqué en tôle d'acier galvanisé avec peinture polyester de haute résistance à la corrosion	

Performance

Génération nominale, à 30 °C et 80 % HR (± 10 %)	52 l/jour
Consommation nominale par litre, à 30 °C et 80 % HR (± 10 %)	0,39 kWh/l
Génération spécifique, à 23 °C et 60 % HR (± 10 %)	29 l/jour
Consommation spécifique par litre, à 23 °C et 60 % HR (± 10 %)	0,53 kWh/l
Niveau de pression acoustique à 1m	62 dB(A)

Alimentation électrique

Alimentation électrique (Autres tensions disponibles)	230V-I-50Hz
Puissance nominale	0,9 kW
Puissance spécifique	0,7 kW
Type de prise de courant	Type F

Circuit frigorifique

Réfrigérant	R134a
Batterie d'évaporation intégrée dans des tubes en cuivre et des ailettes en aluminium	
Batterie de condensation construite en tubes de cuivre et ailettes en aluminium	

Circuit d'air

Débit d'air nominal	350 m³/h
Préfiltre à air	Préfiltre G3
Filtre à air	Filtre à air F7

Circuit hydraulique

Tube en polyéthylène linéaire de basse densité de qualité alimentaire	
Débit d'eau nominal	1 l/min
Stockage interne d'eau	15 l
Compatibilité du réservoir d'eau externe	No
Traitement de l'eau	Filtre à Sédiments, Filtre à Charbon Actif, Filtre à Ultrafiltration, Filtre à Zéolite, Filtre à Minéralisation et Lamp Ultraviolet

Circuit électrique et de contrôle

Contrôle	Emerson PLC, Dixell IPG208D-10021
Display	Écran Tactile VTIPG
IoT	Optionnel
Tableau électrique et de contrôle avec protection thermique, magnétothermique et différentielle	
Sécurités du contrôle, alarmes, cycle de travail et dégivrage	

Dispositifs de sécurité

Protection contre les niveaux anormaux de pression de réfrigérant pour haute et basse pression	
Protections thermiques moteur de réinitialisation automatique (compresseur et ventilateur)	
Fusibles de protection et mise à la terre générale du tableau électrique	

Limites

Limites de température	10 °C to 45 °C
Limites de humidité relative	10 % to 100 %
Limites de stockage	-15 °C à 70 °C

Optionnel

Alimentation alternative	Autres couleurs
Milieu marin	Compatible avec solaire
Kit de consommables	Kit de pièces de rechange
WaterSanit	Type de prise de courant
Eau chaude/froide	

AMANELO S50

50 Litres par jour
0.9 Kw



0.39 kWh/litre
Eau froide et IoT



Eau Pure



Durable



Efficace



Plug & Drink



Autonome

Génération (litres par jour)

		Température (°C)							
		45	40	35	30	25	20	15	10
Humidité Relative (%)	100	61	60	57	55	46	35	22	19
	90	59	56	55	55	46	35	22	17
	80	56	54	52	52	43	33	21	13
	70	54	54	52	47	38	26	17	9
	60	50	51	47	40	29	21	13	
	50	43	43	37	29	22	15	7	
	40	31	30	25	20	14	7		
	30	20	19	15	11	6			
20	14	13	12	11					

Consommation (kWh par litre)

		Température (°C)							
		45	40	35	30	25	20	15	10
Humidité Relative (%)	100	0,49	0,47	0,46	0,42	0,47	0,57	0,76	0,80
	90	0,47	0,45	0,42	0,39	0,46	0,52	0,69	0,80
	80	0,45	0,42	0,41	0,39	0,44	0,50	0,67	0,94
	70	0,42	0,40	0,39	0,41	0,45	0,57	0,73	1,25
	60	0,42	0,40	0,41	0,44	0,53	0,65	0,87	
	50	0,46	0,44	0,47	0,55	0,64	0,82	1,49	
	40	0,62	0,59	0,64	0,72	0,89	1,53		
	30	0,86	0,84	0,96	1,16	1,94			
20	1,10	1,10	1,15	1,20					

Caractéristiques

Il fournit une eau de la plus haute qualité pour maisons, bureaux, hôtels, hôpitaux, bâtiments publics, etc.
 Il évite les besoins de stockage de l'eau et la production de déchets plastiques.
 Aucune installation de plomberie est nécessaire, il suffit d'avoir accès à une alimentation électrique.
 Il suffit de brancher et de boire.
 Plusieurs options de purification de l'eau sont disponibles.